



300V Competition 15W-50

Lubricante motor para uso en alta competición
100% Sintético – Tecnología **ESTER Core®**

APLICACIONES

Para todos los motores de competición gasolina o diesel, atmosféricos o con turbo equipados con inyección (directa / indirecta) o bien a carburación. Para motores de competición preparados para funcionar a altas revoluciones y temperaturas elevadas

PRESTACIONES

NORMAS Supera las normas existentes para aceites de competición.
RECOMENDADO PARA Resistencia – Rally – GT – Carreras de históricos con motores reconstruidos.
La viscosidad SAE 15W-50 permite una presión de aceite estable garantizando una gran fiabilidad así como facilitando el cambio de régimen, especialmente en la subida de revoluciones.

TECNOLOGÍA **ESTER Core®**

Durante décadas MOTUL ha desarrollado lubricantes de altas prestaciones, 100% sintéticos con base de Ester. Mediante una escrupulosa selección de Esteres, así como de otras bases lubricantes sintéticas de altas prestaciones y combinándolas con innovadores paquetes de aditivos, Motul ha creado la perfecta sinergia. Esta avanzada tecnología **ESTER Core®** permite obtener la máxima potencia del motor sin comprometer la fiabilidad y el desgaste.

VENTAJAS

La viscosidad SAE 15W-50 permite compensar la dilución con el combustible no quemado por el motor manteniendo estable la presión del circuito.
Máxima resistencia de la película lubricante en altas temperaturas: Reducción del desgaste motor.
Modificador de fricción: Máxima potencia, disminuye la temperatura de funcionamiento.
Baja volatilidad: Reducción de consumo de aceite.
Elevada estabilidad al cizallamiento: Presión de aceite estable en cualquier condición de uso.

RECOMENDACIONES

300V Competition 15W-50 está particularmente recomendado para motores de resistencia o motores antiguos de carreras (motores reconstruidos), que necesiten una protección anti-desgaste mayor y una baja presión de aceite. Para unas prestaciones optimas del motor no mezclar con aceites sintéticos o minerales.
Intervalo de mantenimiento: según su propia utilización.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | SAE J 300 | SAE 15W-50 |
|---------------------------------|------------|-------------------|
| Grado de Viscosidad | | |
| Densidad a 20°C (59°F) | ASTM D1298 | 0.868 |
| Viscosidad a 40°C (104°F) | ASTM D445 | 122.9 mm²/s |
| Viscosidad a 100°C (212°F) | ASTM D445 | 18.1 mm²/s |
| HTHS viscosidad a 150°C (302°F) | ASTM D4741 | 5.3 mPa.s |
| Índice de viscosidad | ASTM D2270 | 164 |
| Punto de congelación | ASTM D97 | -39°C / -38.2°F |
| Punto de inflamación | ASTM D92 | 238°C / 460.4°F |
| TBN | ASTM D2896 | 8.25 mg KOH/g |

