



300V Competition 15W-50

**Lubricante motor para uso en alta competición
100% Sintético – Tecnología **ESTER Core**®**

APLICACIONES

Para todos los motores de competición gasolina o diesel, atmosféricos o con turbo equipados con inyección (directa / indirecta) o bien a carburación. Para motores de competición preparados para funcionar a altas revoluciones y temperaturas elevadas

PRESTACIONES

NORMAS Supera las normas existentes para aceites de competición.
RECOMENDADO PARA Resistencia – Rally – GT – Carreras de históricos con motores reconstruidos.
La viscosidad SAE 15W-50 permite una presión de aceite estable garantizando una gran fiabilidad así como facilitando el cambio de régimen, especialmente en la subida de revoluciones.

TECNOLOGÍA **ESTER Core**®

Durante décadas MOTUL ha desarrollado lubricantes de altas prestaciones, 100% sintéticos con base de Ester. Mediante una escrupulosa selección de Esteres, así como de otras bases lubricantes sintéticas de altas prestaciones y combinándolas con innovadores paquetes de aditivos, Motul ha creado la perfecta sinergia. Esta avanzada tecnología **ESTER Core**® permite obtener la máxima potencia del motor sin comprometer la fiabilidad y el desgaste.

VENTAJAS

La viscosidad SAE 15W-50 permite compensar la dilución con el combustible no quemado por el motor manteniendo estable la presión del circuito.
Máxima resistencia de la película lubricante en altas temperaturas: Reducción del desgaste motor.
Modificador de fricción: Máxima potencia, disminuye la temperatura de funcionamiento.
Baja volatilidad: Reducción de consumo de aceite.
Elevada estabilidad al cizallamiento: Presión de aceite estable en cualquier condición de uso.

RECOMENDACIONES

300V Competition 15W-50 está particularmente recomendado para motores de resistencia o motores antiguos de carreras (motores reconstruidos), que necesiten una protección anti-desgaste mayor y una baja presión de aceite.
Para unas prestaciones optimas del motor no mezclar con aceites sintéticos o minerales.
Intervalo de mantenimiento: según su propia utilización.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Grado de Viscosidad	SAE J 300	SAE 15W-50
Densidad a 20°C (59°F)	ASTM D1298	0.868
Viscosidad a 40°C (104°F)	ASTM D445	122.9 mm ² /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	ASTM D445	18.1 mm ² /s
HTHS viscosidad a 150°C (302°F)	ASTM D4741	5.3 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	164
Punto de congelación	ASTM D97	-39°C / -38.2°F
Punto de inflamación	ASTM D92	238°C / 460.4°F
TBN	ASTM D2896	8.25 mg KOH/g

